



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

## EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

AR Prefecture

063-200070712-20220322-20220322\_08-DE  
Reçu le 30/03/2022  
Publié le 30/03/2022

N° 20220322-08

Communauté de communes  
Thiers Dore et Montagne  
47 avenue du Général de Gaulle  
63300 THIERS  
contact@cctdm.fr  
04.73.53.24.71  
www.cctdm.fr

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 22 MARS 2022 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président  
**Date de la convocation :** 11 mars 2022

Le Conseil Communautaire de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 22 mars 2022 à 18h30, Salle Armstrong – ESPACE – Place St Exupéry 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Bernard LORTON, Olivier CHAMBON, Jean-Pierre DUBOST, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Mohamed OULABBI, Jean-Michel LAVEST, Thomas BARNERIAS, Chantal CHASSANG, Yves GACON, Éric CABROLIER, Jany BROUSSE, Caroline GUELON, Patrick SAUZEDDE, Marina DA COSTA, Bernard VIGNAUD, Pépita RODRIGUEZ, André DEBOST, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Frédéric CHONIER, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Rachel BOURNIER, Serge THEALLIER, Stéphane RODIER, Claude GOUILLON-CHENOT, Sophie DELAIGUE, David DEROSSIS, Isabelle FUREGON, Catherine PAPUT, Michel COMBRONDE, Monique DURAND-PRADAT, Martine MUNOZ, Didier STURMA, Éric BOUCOURT, Francis ROUX, Tahar BOUANANE, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Maryse BARGE à Olivier CHAMBON  
Atlantique DE LAVERNAY à Christiane SAMSON  
Daniel BERTHUCAT à Olivier CHAMBON  
Ghislaine DUBIEN à Jany BROUSSE  
Alexandra VIRLOGEUX à Pépita RODRIGUEZ  
Hélène BOUDON à Claude GOUILLON-CHENOT  
Pierre CONTIE à Catherine PAPUT  
Sylvain HERMAN à Stéphane RODIER  
Serap ALP à Éric BOUCOURT  
Pierre ROZE à Tony BERNARD

**Conseillers absents excusés :** Jean-Éric GARRET, Philippe BLANCHOZ, Ludovic COMBE, Michel COUPERIER, Michel GONIN, Georges LOPEZ.

**Conseiller.e.s suppléant.e.s ayant voix délibérante :** Christine PETRUCCI, Patrice BION, Alain DESCOLS.

**Secrétaire de séance :** Caroline GUELON

**VOTE DES COMPTES DE GESTION 2021  
BUDGET ANNEXE ZONE D'ACTIVITÉS ÉCONOMIQUES DE LAGAT**

**Rapporteur : Olivier CHAMBON, Vice-Président**

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

42

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

3

Conseillers représentés :

10

Total votants :

55

## AR Prefecture

063-200070712-20220322-20220322\_08-DE  
Reçu le 30/03/2022  
Publié le 30/03/2022

**Vu** le Code Général des Collectivités Territoriales.

Le rapporteur informe l'Assemblée que l'exécution des dépenses et des recettes relatives à l'exercice budgétaire 2021, telle que retracée dans le compte de gestion 2021, a été réalisée par le trésorier en poste. Aussi, il ressort que le compte de gestion, établi par ce dernier, présente les mêmes résultats par section que le compte administratif du budget annexe « ZA LAGAT ».

**Considérant** l'identité de valeur entre les écritures du compte administratif et du compte de gestion.

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Adopte** le compte de gestion pour l'exercice 2021, dont les écritures sont conformes à celles du compte administratif.

TOTAL VOTANTS : 55

Conseillers présents : 45

Représentés : 10

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 55

Pour : 55

Contre :

Abstentions :

*Pour ampliation certifiée conforme,*

**Le Président,**

**Tony BERNARD,**  
Maire de Châteldon

